

# 合肥日建机工有限公司新增焊接生产线项目 阶段性竣工环境保护验收意见

2022年3月2日，合肥日建机工有限公司在合肥市组织召开了新增焊接生产线项目阶段性竣工环境保护验收会。验收工作组由建设单位（合肥日建机工有限公司）、验收报告编制单位（安徽泰科检测科技有限公司）等单位的代表5人、技术专家3人组成。与会代表查看了项目现场及周边环境，并根据《合肥日建机工有限公司新增焊接生产线项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表》及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表、环评审批意见等要求对本项目进行阶段性验收，提出阶段性验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于合肥市经济技术开发区莲花路西、卧云路南，本阶段利用原有4#厂房南侧区域建设焊接生产线，面积为1728m<sup>2</sup>，新增21台电焊机、9台变位机、3台机械手、4台电动角向磨机；废水依托原有化粪池处理；废气新增1套除尘器、3个集尘罩、4个万向罩；新增设备采取减震、吸声、消声措施；固体废物依托原有一般固废暂存间和危废暂存库暂存。

### （二）建设过程及环保审批情况

2018年6月1日，本项目经合肥经济技术开发区经贸发展局备案，批准文号：合经区经项（2018）103号，项目编码为2018-340162-33-03-013576。

2019年3月，安徽禹水华阳环境工程技术有限公司编制完成本项目环境影响报告表。

2019年4月22日，原合肥市环境保护局经济技术开发区分局对

本项目环境影响报告表进行审批，审批文号：环建审（经）字【2019】49号。

2020年4月27日，合肥日建机工有限公司完成排污许可证申报工作（本项目执行登记管理），排污许可证登记编号91340100793565932X001W。

2020年12月，合肥日建机工有限公司委托安徽合大环境检测有限公司完成第一阶段验收工作，编制完成《合肥日建机工有限公司新增焊接生产线项目（阶段性）竣工环保验收监测报告表》；

2021年3月，本项目第二阶段开工建设，2021年11月，本阶段建设内容竣工并开始调试。

### （三）投资情况

本项目本阶段实际总投资210万元，其中环保投资35万元。

### （四）验收范围

本次为阶段性验收，本阶段验收范围包括：

主体工程：利用原有4#厂房，本阶段建设内容位于4#厂房南侧，面积为1728m<sup>2</sup>。

新增设备：21台电焊机、9台变位机、3台机械手、4台电动角向磨机；

工作制度：本阶段新增员工15人，年工作时间300天，每天工作8小时；

环境保护设施：

废水：依托原有化粪池

废气：新增1套滤芯除尘器、3个集尘罩、4个万向罩，新增1根15米排气筒

噪声：新增设备采取减震、吸声、消声措施

固废：依托原有一般固废暂存间和危废暂存库。

## 二、工程变动情况



对照项目环境影响报告书及审批部门意见等要求，本项目变动情况如下：（1）环评及批复要求焊接废气采用布袋除尘器处理，实际采用滤芯除尘器处理；（2）环评及批复要求项目有组织废气统一经1根排气筒排放，实际第一阶段设置1根排气筒，本阶段单独设置1根排气筒，位于车间南侧。

参照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号）附件“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”相关要求，本项目无重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

本项目无生产废水，主要污水为职工生活污水。

本阶段新增职工人数为15人，本项目生活污水依托厂区原有化粪池预处理后排入开发区污水管网，进入经济技术开发区污水处理厂集中处理达标排放。

#### （二）废气

本项目生产过程中主要废气为焊接烟尘和打磨粉尘。

本项目焊接工序会产生焊接烟尘，本阶段在车间内3个机械手焊接工位上方分别安装软帘及集气罩，在4个人工焊接工位上方分别安装万向集气罩，焊接废气收集后统一经滤芯除尘器处理后通过1根15m排气筒排放。本项目共设置1套滤芯除尘器，位于车间南侧。

打磨粉尘无组织排放。

#### （三）噪声

项目噪声主要来自于电焊机、变位机、机械手等设备噪声及进出厂区的车辆噪声。通过安装减震基座、采用厂房隔声、合理布局、加

SH  
机  
013

强设备保养和维护、车辆限速等措施降低噪声排放。

#### （四）固体废物

本项目产生的固废分为一般固废、危险废物、员工生活垃圾等。

##### （1）一般固废

本项目一般固废主要为焊渣和金属粉尘。

本项目焊接时产生焊渣分类收集后外售；金属粉尘统一收集后外卖给物资回收公司综合利用。

##### （2）危险废物

本项目危险废物主要分危废沾染物，委托安徽超越环保科技股份有限公司处置。危险废物暂存依托厂区原有危废暂存间，地面采取防渗措施，危险废物放置在托盘上，分区存放。

##### （3）生活垃圾

生活垃圾、含油手套和抹布经分类收集后由环卫部门统一处置。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### （一）废水

验收监测期间，厂区污水总排口 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、石油类、总磷监测结果同时满足合肥经济技术开发区污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值要求。

##### （二）废气

验收监测期间，项目生产车间焊接排气筒出口颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值要求。

验收监测期间，无组织废气颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放标准限值要求。

##### （三）噪声





验收监测期间，厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准。

## 五、其他环境保护措施

### （1）排污许可申报

2020年4月27日，合肥日建机工有限公司完成排污许可证申报工作（本项目执行登记管理），排污许可证登记编号91340100793565932X001W。

### （2）规范化排污口

本项目已设置规范化排污口，张贴标识，废气排气筒预留规范化采样监测孔并搭建采样平台。

### （3）环境管理机构

合肥日建机工有限公司设置安环部负责日常环境管理工作。

## 六、验收结论

合肥日建机工有限公司新增焊接生产线项目本阶段较好地执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，按照环评及批复的要求落实了各项污染防治措施，主要污染物达标排放，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中九条不予验收的情形，本项目阶段性竣工环境保护验收合格。

## 七、后续要求

（1）加强环境管理，健全环保设施运行台账。

（2）加强环境保护设施的维护管理，确保各项污染物长期稳定达标排放。

## 八、验收人员信息

验收工作组名单附后。

